

RHT

MINÉRAL

Isolant en feuilles composé de fibres minérales (basalte) et de scories d'acier. Cette combinaison donne des matériaux incombustibles avec un point de fusion d'environ 1177 °C. En plus de posséder d'excellentes propriétés de résistance au feu, cette laine minérale est imperméable à l'eau, mais demeure perméable à la vapeur d'eau.



APPLICATIONS

Les panneaux de laine minérale sont incombustibles, légers, hydrofuges et conçus pour répondre aux exigences de diverses applications. Ils sont entre autres recommandés pour l'isolation des tuyaux et des réservoirs où les exigences thermiques, tout comme la résistance à l'humidité, sont essentielles. Ils ont une faible absorption d'humidité, sont non corrosifs et chimiquement inertes.

SPÉCIFICATIONS

Données techniques

Méthode de test - ASTM C 612

Conformité et rendement : Isolant thermiques de fibres minérales en blocs et en panneaux

• RHT 40	Type IVA
• RHT 60	Type IVB
• RHT 80	Type IVB

Méthode de test - CAN4-S114

Comportement au feu : Essais d'incombustibilité

• RHT 40	Incombustible
• RHT 60	Incombustible
• RHT 80	Incombustible

Méthode de test - ASTM E 136

Comportement au feu : Comportement des matériaux à 750°C (1382°F)

• RHT 40	Incombustible
----------	---------------

• RHT 60	Incombustible
• RHT 80	Incombustible
Méthode de test - CAN/ULC S102	
Comportement au feu : Caractéristiques de combustion en surface	
• RHT 40	Propagation de la flamme = 0 Pouvoir fumigène = 0
• RHT 60	Propagation de la flamme = 0 Pouvoir fumigène < 5
• RHT 80	Propagation de la flamme = 0 Pouvoir fumigène = 0
Méthode de test - ASTM E 84 (UL 723)	
Comportement au feu : Caractéristiques de combustion en surface	
• RHT 40	Propagation de la flamme = 0 Pouvoir fumigène = 5
• RHT 60	Propagation de la flamme = 0 Pouvoir fumigène = 5
• RHT 80	Propagation de la flamme = 0 Pouvoir fumigène = 5
Méthode de test - ASTM C411	
Température maximale d'utilisation : Comportement sur surfaces chaudes	
• RHT 40	Aucune réaction à 650°C (1200°F)
• RHT 60	Aucune réaction à 650°C (1200°F)
• RHT 80	Aucune réaction à 650°C (1200°F)
Méthode de test - ASTM C 356	
Stabilité dimensionnelle : Rétrécissement linéaire	
• RHT 40	< 1 % à 650°C (1200°F)
• RHT 60	< 1 % à 650°C (1200°F)
• RHT 80	< 1 % à 650°C (1200°F)
Méthode de test - ASTM C 1104	
Résistance à l'humidité : Absorption de l'humidité	
• RHT 40	< 0.01 %
• RHT 60	< 0.01 %
• RHT 80	< 0.01 %
Méthode de test - ASTM C 665	
Résistance à la corrosion : Corrosivité en présence d'acier	
• RHT 40	Réussi
• RHT 60	Réussi
• RHT 80	Réussi

Méthode de test - ASTM C 795*

Compatibilité avec l'acier inoxydable austénitique

• RHT 40	Conforme
• RHT 60	Conforme
• RHT 80	Conforme

Méthode de test - ASTM C 518 (C 177)

Rendement thermique : Facteur R par pouce à 75°F Facteur RSI pour 25.4 mm à 24°C

• RHT 40	4.2/hr.ft ² .F/BTU 0.74 m ² K/W
• RHT 60	4.2/hr.ft ² .F/BTU 0.74 m ² K/W
• RHT 80	4.2/hr.ft ² .F/BTU 0.74 m ² K/W

Méthode de test - ASTM C 61

Densité

• RHT 40	4lb/pi ³ (64kg/m ³)
• RHT 60	6lb/pi ³ (96kg/m ³)
• RHT 80	8lb/pi ³ (128kg/m ³)

N.B. les informations, détails et valeurs indiqués sont au meilleure de nos connaissances. Nous recommandons de conduire des essais selon les conditions locales. Les données sont sujettes à certaines variations sans préavis.